



---

# panDOMO® K1

## Biała, dekoracyjna masa wyrównująca

---

**Do tworzenia powierzchni dekoracyjnych  
PANDOMO Floor oraz PANDOMO FloorPlus**

Wykorzystuje ARDURAPID®-EFEKT

Szybko wysycha

Do nakładania w grubości od 5 do 10 mm

O optymalnych właściwościach rozlewnych  
i wyrównujących

Samowygładzająca

Bez rys, nawet w grubych warstwach

Można podawać pompą

Można szybko wejść na wykonaną  
powierzchnię

Można szybko obciążyć wykonaną  
powierzchnię



---

Wyprodukowane  
w systemie jakości  
QM/UM zgodnym z  
DIN EN ISO 9001/14001

ARDEX Polska Sp.z o.o.  
Stanowice, ul. Jarzębinowa 6  
55-200 Oława  
tel.: 71 716 45 60  
fax: 71 716 45 61  
biuro@ardex.pl  
www.ardex.pl

ARDEX GmbH  
58430 Witten · Postfach  
6120 DEUTSCHLAND  
Tel.: +49 (0) 23 02/664-0  
Fax: +49 (0) 23 02/664-240  
kundendienst@ardex.de  
www.ardex.de

# Biała, dekoracyjna masa wyrównująca

## Zakres stosowania:

Do stosowania wewnątrz budynków.

Tworzenie reprezentacyjnych, kolorowych kreatywnych powierzchni dekoracyjnych PANDOMO® Floor i PANDOMO® FloorPlus, powierzchni użytkowych o dużej wytrzymałości na uderzenia. W pomieszczeniach takich jak sklepy, restauracje, kawiarnie, na powierzchniach wystawowych itp.

## Rodzaj materiału:

Biały proszek ze specjalnym cementem, dyspersyjnymi tworzywami sztucznymi i dobranymi wypełniaczami. Po wymieszaniu z wodą powstaje płynna, elastyczna, samowyrównująca i samowygładzająca rozlewna zaprawa. Można ją mieszać tradycyjnie mieszadłem w wiadrach lub mieszać i podawać pompą. Zaprawę można obrabiać i stosować przez około 30 minut po zmieszaniu z wodą. Po trzech godzinach można wejść na wykonaną powierzchnię. Obowiązkowe jest specjalne czyste obuwie z miękką jasną podeszwą (np. tenisówki).

Zaprawa twardnieje poprzez hydratację i wysychanie tworząc masę o niskich wewnętrznych napięciach wiązania, praktycznie wykluczone jest powstawanie rys. W momencie, gdy można już wejść na wykonaną powierzchnię można przeprowadzać dalsze prace, nie prowadzące jednak do pokrycia powierzchni lecz do kształtowania podłogi, jak np. nacięcie fug, obróbka piaskowaniem, itp.

## Przygotowanie podłoża:

Wymagania:

- dla podłoża z betonu lub jastrychu cementowego: (klasa wytrzymałości minimum CT-C25-F4)
- dla podłoża anhydrytowych: (klasa wytrzymałości minimum CA-C35-F6)

Podłoże zawsze musi być suche, trwałe i pozbawione kurzu. W celu usunięcia zanieczyszczeń, środków oddzielających, luźnych pozostałości powierzchni i środków wiążących należy powierzchnię poddać obróbce mechanicznej, szlifowanie, śrutowanie lub frezowanie w zależności od stanu powierzchni.

W celu poprawy przyczepności między-warstwowej, oraz zapobiegnięciu wnikania wody zarobowej w podłoże i wydostawaniu się pęcherzyków powietrza do zaprawy należy nanieść na podłoże środek gruntujący PANDOMO® PR, rozcieńczony z wodą w proporcjach 1:3. Po wyschnięciu pierwszej warstwy w zależności od chłonności podłoża i warunków budowy, po ok. 1-2 godzinach wykonuje się po raz drugi naniesienie gruntu PANDOMO® PR rozcieńczonego z wodą w proporcji 1:1.

W przypadku powierzchni o zmiennej chłonności, wątpliwych, anhydrytowych, starych posadzek jastrychowych obrobionych mechanicznie przez śrutowanie i frezowanie oraz w przypadku możliwości pojawienia się wilgoci z podłoża należy rozważyć zastosowanie użycia żywicy PANDOMO® EP. Żywicę epoksydową po wymieszaniu nałożyć na powierzchnię i zasypać do nasycenia piaskiem kwarcowym ARDEX QS, lub podobnym suchym o frakcji 0,5 - 0,8 mm.

Jeżeli będziemy pracować w pomieszczeniu o podwyższonej temperaturze lub z wodą zarobową z dużą ilością pigmentu należy powierzchnię zagruntowaną PANDOMO® EP po zebraniu następnego dnia nadmiaru piasku zagruntować ponownie PANDOMO® PR rozcieńczonego z wodą w proporcji 1:1, zapobiegnie to powstawaniu pęcherzyków powietrza w wylanej masie PANDOMO® K1. (patrz karta techn.)  
Podłoże musi być stabilne, mocne i suche, w przypadku wątpliwości wykonać powierzchnię próbną.

## Przygotowanie masy dekoracyjnej:

Na podłożach betonowych lub jastrychach cementowych mieszamy jeden worek 25 kg PANDOMO® K1 z wodą zarobową od 5 do 5 ¼ litrów ( jest to zależne od ilości zastosowanego pigmentu oraz warunków panujących podczas aplikacji masy ) Do czystego wiadra wlewamy odpowiednią ilość czystej lub barwionej wg receptury wody. Następnie wysypujemy proszek i mieszamy min. 2 minuty, tak aby nie było żadnych grudek oraz aby zaprawa stała się jednolicie płynna i jednolitego koloru.

Na podłożach anhydrytowych oraz na podłożach z wodnym ogrzewaniem podłogowym mieszamy jeden worek 25 kg PANDOMO® K1 dodatkowo jeszcze z plastyfikatorem ARDEX E 25. Proporcje mieszania 4,5 litra wody oraz 1 litr ARDEX E 25 na każde 25 kg proszku PANDOMO® K1. Podłoże powinno być zagruntowane żywicą PANDOMO® EP.

Zaprawa w temperaturze 18°C -20°C może być stosowana ok. 30 min, niższe temperatury wydłużają ten czas, wyższe temperatury skracają czas wiązania i stosowania. Zaprawa łatwo się miesza, rozprawdza i wygładza.

## Nanoszenie zaprawy:

Minimalna grubość PANDOMO® K1 wynosi 5 mm, materiałem można pracować do 10 mm grubości warstwy. Przy grubości 7 mm materiał posiada optymalne właściwości rozlewania i aplikacji.

Przy grubościach powyżej 10 mm należy przy użyciu PANDOMO® K1 wykonać podszpachlowanie. Przy całkowitej grubości powyżej 20 mm należy wykonać podbudowę jastrychową na jastrychu łącznym.

PANDOMO® K1 można rozprawdzać w pozycji stojącej ręką dystansową a następnie doglądać długą pacą na trzonku.

Masę PANDOMO® K1 można nakładać przy temperaturze wnętrza oraz podłoża co najmniej +5°C.

## Wykonywanie niewielkich powierzchni:

Do naczynia o pojemności około 50 l należy wlać około 10 -10,5 litra czystej wody.

Następnie mieszając za pomocą wiertarki o wysokich obrotach i mieszadłem koszykowym dosypać 50 kg = 2 worki proszku PANDOMO® K1, aż powstanie jednolita, nie zawierająca grudek, łatwa do rozprawdzania zaprawa.

## Wykonywanie większych powierzchni/ podawanie pompą:

Do pompowania zaprawy nadają się mieszalniki ślimakowe, kolbowe i mieszalniki o stałej pracy wymuszonej, których

---

wydajność wynosi około 40-80 litrów zaprawy na minutę. Nie wolno stosować szlamu cementowego, jako substancji smarującej. Przy przestoju dłuższym niż 30 minut należy oczyścić maszynę oraz węże podające.

## **Zastosowanie na ogrzewaniu podłogowym:**

Przy zastosowaniu posadzek PANDOMO na ogrzewaniu podłogowym pamiętać należy o tym, by wstępna temperatura grzania nie przekraczała +40°C a temperatura powierzchni nie wykraczała poza zakres +28°C. zabrania się także przekraczania podanych wcześniej wartości podczas grzania wstępnego oraz podczas okresów grzewczych (patrz protokół wstępnego grzania).

## **PANDOMO® FloorPlus:**

Do wykonania bardziej odpornej na zużycie podłogi w systemie PANDOMO® FloorPlus należy przeprowadzić dodatkową czynność.

Zaraz po wylaniu i po wygładzeniu zaprawy mokrą warstwę należy zasypać piaskiem kwarcowo - granitowym PANDOMO® HG, zużycie ok. 70 -80 g/m<sup>2</sup>.

## **Zamykanie powierzchni polerowanie / impregnacja:**

Przed nałożeniem warstwy końcowej PANDOMO® SP-SL lub podłoże musi być suche i wyszlifowane w trzech zabiegach szlifowania z użyciem papieru ściernego 100/120/150. Należy przy tym stosować maszyny z trzema tarczami szlifującymi, zaleca się maszynę TRIO firmy LAGLER.

PANDOMO® FloorPlus szlifuje się tylko raz używając papieru o gramaturze 60.

PANDOMO® SP-PS może być stosowany bez PANDOMO® SP-CEE, na jasnych kolorach. PANDOMO® K1 i K3 powinny być szlifowane przy użyciu papieru o gramaturze 120, a PANDOMO® FloorPlus i K2 papierem 100 przy pomocy szlifierki trójtarczowej (np TRIO lub Lagler). Następnie za pomocą odkurzacza dokładnie usunąć wszelkie pozostałości pyłu. Dalsze szczegóły zawarte są w Kartach Technicznych.

Impregnację powinno się wykonać po upływie 24 godzin od wylania masy PANDOMO® K1 (przy temperaturze +20°C). W przypadku złych warunków schnięcia należy odczekać dłuższy czas, by rozpocząć prace zamykające powierzchnie. W celu impregnacji polerowanych powierzchni PANDOMO® K1 używać można tylko i wyłącznie produkty systemowe PANDOMO® SP-SL olej oraz PANDOMO® SP-PS i PANDOMO® SP-GS (patrz karty techniczne produktów).

## **Uwaga:**

Nie należy stosować masy PANDOMO® K1 na zewnątrz oraz w obszarach narażonych na stałe działanie wilgoci.

## **Wskazówki BHP:**

Produkt zawiera cement. Reaguje alkalicznie. Chronić oczy oraz ręce. W przypadku kontaktu należy natychmiast przemyć wodą. W przypadku kontaktu z oczami należy natychmiast skonsultować się z lekarzem. W zamkniętym opakowaniu produkt jest neutralny dla środowiska.

GISCODE ZP 1 = zawiera cement nisko-chromianowy.

Patent Nr 0884291.



0432

ARDEX GmbH  
Friedrich-Ebert-Str. 45  
58453 Witten  
Germany  
13

53181  
EN 13813:2002

panDOMO K1  
Masa wyrównująca  
EN 13813:CT-C25-F7-ARO,5

Wytrzymałość na ściskanie:	≥ 25 N/mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość na zginanie:	≥ 7 N/mm <sup>2</sup>
Ścieralność wg BCA:	≤ 50 μm
Przyczepność do podłoża betonowego:	NPD
Wartość pH:	NPD
Reakcja na ogień:	A2 <sub>fl</sub> -s1

### Dane techniczne w oparciu o standardy jakości ARDEX:

<b>Proporcja mieszania:</b>	Okolo 5-5 1/4 l wody : 25 kg proszku, co odpowiada okolo 1 c.o. wody : 3,5 c.o. proszku
<b>Gęstość nasypowa:</b>	okolo 1,4 kg/l
<b>Gęstość świeżej zaprawy:</b>	okolo 2,0 kg/l
<b>Zużycie materiału:</b>	okolo 1,5 kg proszku/m <sup>2</sup> i mm
<b>Czas pracy (20°C):</b>	okolo 30 minut
<b>Możliwość obciążenia ruchem pieszym (20°C):</b>	po okolo 3 godzinach
<b>Prace kreujące powierzchnie:</b>	po osiągnięciu zdolności do obciążeń ruchem pieszym.
<b>Wytrzymałość na ściskanie:</b>	Po 1 dniu okolo 13 N/mm <sup>2</sup> Po 7 dniach okolo 20 N/mm <sup>2</sup> Po 28 dniach okolo 30 N/mm <sup>2</sup>
<b>Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu:</b>	Po 1 dniu okolo 3 N/mm <sup>2</sup> Po 7 dniach okolo 5 N/mm <sup>2</sup> Po 28 dniach okolo 8,5 N/mm <sup>2</sup>
<b>Klasa ogniowa (DIN EN 13501-1):</b>	Klasa A2-S1
<b>Krzesła obrotowe:</b>	Tak
<b>Przydatność w przypadku wodnego ogrzewania podłogowego:</b>	Tak
<b>Przydatność w przypadku elektrycznego ogrzewania podłogowego:</b>	Nie
<b>Oznakowanie GHS / CLP:</b>	brak
<b>Oznakowanie GGVSEB / ADR:</b>	brak
<b>Wartość pH:</b>	po 1 dniu okolo 11
<b>Opakowanie:</b>	worki po 25 kg netto
<b>Czas magazynowania:</b>	W suchym pomieszczeniu, okolo 6 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach

Ponosimy pełną odpowiedzialność za wysoką jakość naszych produktów. Zalecenia dotyczące obróbki zostały opracowane na podstawie wieloletnich doświadczeń. Są to jednak tylko zalecenia ogólne, które nie gwarantują zachowania właściwości produktu, ponieważ nie mamy wpływu na warunki panujące na placu budowy oraz na jakość wykonywania prac.