



pan**DOMO**[®] K3

Szara, dekoracyjna masa wyrównująca

17/3.1

**Do tworzenia powierzchni dekoracyjnych
PANDOMO Floor oraz PANDOMO FloorPlus**

Barwiona w masie

Z efektem ARDURAPID[®]

Szybko wysycha

Do nakładania w grubości od 5 do 10 mm

O optymalnych właściwościach rozlewnych

Samowyrównująca

Bez tendencji do tworzenia rys i pęknięć,
nawet przy grubych warstwach

Można podawać pompą

Można szybko obciążyć wykonaną powierzchnię



Wyprodukowane
w systemie jakości
QM/UM zgodnym z
DIN EN ISO 9001/14001

ARDEX Polska Sp.z o.o.
Stanowice, ul. Jarzębinowa 6
55-200 Oława
tel.: 71 716 45 60
fax: 71 716 45 61
biuro@ardex.pl
www.ardex.pl

ARDEX GmbH
58430 Witten · Postfach
6120 DEUTSCHLAND
Tel.: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-240
kundendienst@ardex.de
www.ardex.de

Zakres stosowania:

Do stosowania wewnątrz budynków.

Tworzenie reprezentacyjnych, kolorowych kreatywnych powierzchni dekoracyjnych PANDOMO® Floor i PANDOMO® FloorPlus w obszarach o średnim obciążeniu.

Rodzaj materiału:

Szary proszek ze specjalnym cementem, dyspersyjnymi tworzywami sztucznymi i dobranymi wypełniaczami. Po wymieszaniu z wodą powstaje płynna, elastyczna, samowyrównująca i samowygładzająca rozlewna zaprawa. Można ją mieszać tradycyjnie mieszadłem w wiadrach lub mieszać i podawać pompą. Zaprawę można obrabiać i stosować przez około 30 minut po zmieszaniu z wodą. Po trzech godzinach można wejść na wykonaną powierzchnię.

Zaprawa twardnieje poprzez hydratację i wysychanie tworząc masę o niskich wewnętrznych nieprężeniach wiązania, praktycznie wykluczone jest powstawanie rys. W momencie, gdy można już wejść na wykonaną powierzchnię można przeprowadzać dalsze prace, nie prowadzące jednak do pokrycia powierzchni lecz do kształtowania podłogi, jak np. nacięcie fug, obróbka piaskowaniem, itp.

Przygotowanie podłoża:

Wymagania:

- dla podłoża z betonu lub jastrychu cementowego: (klasa wytrzymałości minimum CT-C25-F4)
- dla podłoża anhydrytowych: (klasa wytrzymałości minimum CA-C35-F6)

W przypadku powierzchni o zmiennej chłonności, wątpliwych, anhydrytowych, starych posadzek jastrychowych obrobionych mechanicznie przez śrutowanie i frezowanie oraz w przypadku możliwości pojawienia się wilgoci z podłoża należy rozważyć zastosowanie użycia żywicy PANDOMO® EP. Żywice epoksydowa po wymieszaniu nałożyć na powierzchnie i zasypać do nasycenia piaskiem kwarcowym ARDEXQS, lub podobnym suchym o frakcji 0,5 - 0,8 mm.

W celu poprawy przyczepności międzywarstwowej, oraz zapobiegnięciu wnikaniam wody zarobowej w podłożu i wydostawaniu się pęcherzyków powietrza do zaprawy należy nanieść na podłożu środek gruntujący PANDOMO® PR, rozcieńczony z wodą w proporcjach 1:3. Po wyschnięciu pierwszej warstwy w zależności od chłonności podłoża i warunków budowy, po ok. 1 -2 godzinach wykonuje się po raz drugi naniesienie gruntu PANDOMO® PR rozcieńczonego z wodą w proporcji 1:1.

Jeżeli będziemy pracować w pomieszczeniu o podwyższonej temperaturze lub z wodą zarobową z dużą ilością pigmentu należy powierzchnie zagruntować PANDOMO® EP po zebraniu następnego dnia nadmiaru piasku zagruntować ponownie PANDOMO® PR rozcieńczonego z wodą w proporcji 1:1, zapobiegnie to powstawaniu pęcherzyków powietrza wylanej masie. Podłoże musi być stabilne, mocne i suche, w przypadku wątpliwości wykonać powierzchnię próbną.

Przygotowanie masy:

Na podłożach betonowych lub jastrychach cementowych mieszamy jeden worek 25 kg PANDOMO® K3 17/3.1 I 5 l - 5 ¼ l z wodą zarobową (w zależności od panujących warunków). Do czystego wiadra wlewamy odpowiednią ilość czystej wg receptury wody. Następnie wsypujemy proszek i mieszamy min. 2 minuty, tak aby nie było żadnych grudek oraz aby zaprawa stała się jednolicie płynna.

Przy stosowaniu jastrychów wapiennych oraz na konstrukcjach wodnego ogrzewania podłogowego należy zabezpieczyć PANDOMO® K3 17/3.1 przy pomocy ARDEX E 25. Proporcja mieszania wynosi w tym przypadku 4,5 l wody + 1 l ARDEX E25 : 25 kg proszku.

Podłoże zagruntować należy przy pomocy wolnej od rozcieńczalników żywicy epoksydowej PANDOMO® EP.

Zaprawa w temperaturze 18°C -20°C może być stosowana ok. 30 min, niższe temperatury wydłużają ten czas, wyższe temperatury skracają czas wiązania i stosowania. Zaprawa łatwo się miesza, rozprowadza i wygładza.

Nanoszenie zaprawy:

Minimalna grubość PANDOMO® K3 17/3.1 wynosi 5 mm, materiałem można pracować do 10 mm grubości warstwy.

Przy grubości 7 mm materiał posiada optymalne właściwości rozlewania i aplikacji.

Przy grubościach powyżej 10 mm należy przy użyciu PANDOMO® K3 17/3.1 wykonać szpachlowanie wstępne.

Wysokość sumaryczna nałożonych mas szpachlowych nie powinna przekraczać 20 mm.

Do celów wstępnego szpachlowania (do 15 mm) dodać można do zaprawy ca 20 % piasku o ziarnistości 0 - 4 mm. W przypadku warstw wyrównujących wysokości powyżej 20 mm wylać należy jastrych jednolity.

Zaprawę PANDOMO® K3 17/3.1 wyrównywać / gładzić można pacami z wąsami dystansowymi lub kielniami. PANDOMO® K3 17/3.1 można nakładać przy temperaturze wnętrza oraz podłoża co najmniej +5°C.

Wykonanie niewielkich powierzchni: Do naczynia o pojemności około 50 l należy wlać około 10 -10,5 litra czystej wody.

Następnie mieszając za pomocą wiertarki o wysokich obrotach i mieszadłem koszykowym dosypać 50 kg = 2 worki proszku PANDOMO® K3 17/3.1, aż powstanie jednolita, nie zawierająca grudek, łatwa do rozprowadzania zaprawa.

Wykonywanie większych powierzchni / podawanie pompą: Do pompowania zaprawy nadają się mieszalniki ślimakowe, kolbowe i mieszalniki o stałej pracy wymuszonej, których wydajność wynosi około 40-80 litrów zaprawy na minutę.

Nie wolno stosować szlamu cementowego, jako substancji smarującej. Przy przestoju dłuższym niż 30 minut należy oczyścić maszynę oraz węże podające.

Zastosowanie na ogrzewaniu podłogowym:

Przy zastosowaniu posadzek PANDOMO na ogrzewaniu podłogowym pamiętać należy o tym, by wstępna temperatura grzania nie przekraczała +40°C a temperatura powierzchni nie wykraczała poza zakres +28°C. zabrania się także przekraczania podanych wcześniej wartości podczas grzania wstępnego oraz podczas okresów grzewczych (patrz protokół wstępnego grzania).

PANDOMO® FloorPlus:

Do wykonania bardziej odpornej na zużycie podłogi w systemie PANDOMO® FloorPlus należy przeprowadzić dodatkową czynność.

Zaraz po wylaniu i po wygładzeniu zaprawy mokrą warstwę należy zasypać piaskiem kwarcowo - granitowym PANDOMO® HG, zużycie ok. 70 -80 g/m².

Zamykanie powierzchni, polerowanie / impregnacja:

Przed nałożeniem warstwy końcowej PANDOMO® SP-SL lub PANDOMO® SP-PS podłoże musi być suche i wyszlifowane w trzech zabiegach szlifowania z użyciem papieru ściernego 100/120/150. Należy przy tym stosować maszyny z trzema tarczami szlifującymi, zaleca się maszynę TRIO.

PANDOMO® FloorPlus szlifuje się tylko raz używając papieru o ziarnie 60.

Impregnacja:

Do zabezpieczenia polerowanej powierzchni PANDOMO® K3 dopuszcza się tylko i wyłącznie produkty systemowe PANDOMO® - PANDOMO® SP-SL olej, oraz PANDOMO® SP-PS i PANDOMO® SP-GS (patrz karty techniczne).

Uwaga:

Nie należy stosować masy PANDOMO® K3 17/3.1 na zewnątrz oraz w obszarach narażonych na stałe działanie wilgoci.

Z uwagi na zastosowanie podczas produkcji naturalnych surowców możliwe jest powstawanie różnych odcieni podłoża.

Wskazówka:

Zawiera cement. Działa drażniąco na oczy. Trzymać z dala od dzieci. Używać rękawic oraz okularów ochronnych. Po kontakcie ze skórą zmyć dużą ilością wody.

PO KONTAKCIE Z OKIEM: Przez kilka minut splukiwać oko przy otwartej powiece pod bieżącą wodą. Przy przedłużających się dolegliwościach zasięgnąć porady lekarskiej.

Przechowywać w suchym miejscu. Zawartość / pojemnik utylizować zgodnie z obowiązującymi lokalnie / regionalnie / międzynarodowo przepisami.

Produkt oryginalnie zapakowany i nieotwarty nie działa szkodliwie na środowisko.

GISCODE ZP 1 = zawiera cement nisko-chromianowy.



Dane techniczne w oparciu o standardy jakości ARDEX:

Proporcja mieszania: około 5 - 5¼ l wody zarobowej (w zależności od warunków panujących w otoczeniu) : 25 kg proszku
co odpowiada
1 c.o. wody : 3½ c.o. proszku

Gęstość zasypowa: około 1,4 kg/l

Gęstość świeżej zaprawy: około 2,0 kg/l

Zużycie materiału: około 1,5 kg proszku/m² i mm

Czas pracy (+ 20°C): około 30 min.

Możliwość obciążenia ruchem pieszym (20°C): po około 3 godzinach

Wytrzymałość na ściskanie: po 1 dniu około 17 N/mm²
po 7 dniach około 23 N/mm²
po 28 dniach około 30 N/mm²

Wytrzymałość na rozciąganie przy zgniataniu: po 1 dniu około 4 N/mm²
po 7 dniach około 7 N/mm²
po 28 dniach około 8,5 N/mm²

Krzesła obrotowe : tak

Przydatność w przypadku ogrzewania podłogowego:
a) wodnego tak
b) elektrycznego nie

Wartość pH: po 1 dniu około 11

Oznakowanie według GHS/CLP: GHS 07 „wykrzyknik”
Słowo kluczowe: uwaga

EMICODE: EC1R^{PLUS} o niskiej emisji

Opakowanie: Worki po 25 kg netto

Przechowywanie: W suchym pomieszczeniu, około 6 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach

0432	
ARDEX GmbH Friedrich-Ebert-Str. 45 58453 Witten Germany	
13	
70399	
EN 13813:2002	
panDOMO K3 Masa wyrównująca EN 13813:CT-C25-F7-AR 0,5	
Wytrzymałość na ściskanie:	≥ 25 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie:	≥ 7 N/mm ²
Ścieralność wg BCA:	≤ 50 µm
Przyczepność do podłoża betonowego:	NPD
Wartość pH:	NPD
Reakcja na ogień:	A2 _{fl} -s1